Polned Sp. z o.o.
ul. Falencka 7
05-090 Janki
(+48) 22 490 34 34
info@polned.pl.pl

Tuba ze spoiwem i klejem dla AWG14-16 2 szt.



Numer katalogowy	**8814415**

Opis produktu

To złącze można wykorzystać do szczelnego podłączenia przewodów za pomocą popularnej opalarki. Cyna o niskiej temperaturze topnienia zaleje odizolowane końcówki przewodów. Niebieski klej uszczelni połączenie, a termokurczliwa opaska uszczelni i usztywni całość.połączenia
Opis
Materiał: PE, klej, cyna
Zalecany przewód;
Niebieski: 1,5 -2,5 mm² AWG: 16-14
Zakres temperatury pracy:
- Minimalna temperatura topnienia spoiwa: 138 ° C
- Minimalna temperatura obkurczania: 80 ° C
- Temperatura pracy: -55 ℃ - 125 ℃
- Temperatura obkurczania: 160 ℃

Umieść odizolowane przewody w tulei lutowniczej i podgrzej, aby wykonać połączenie.